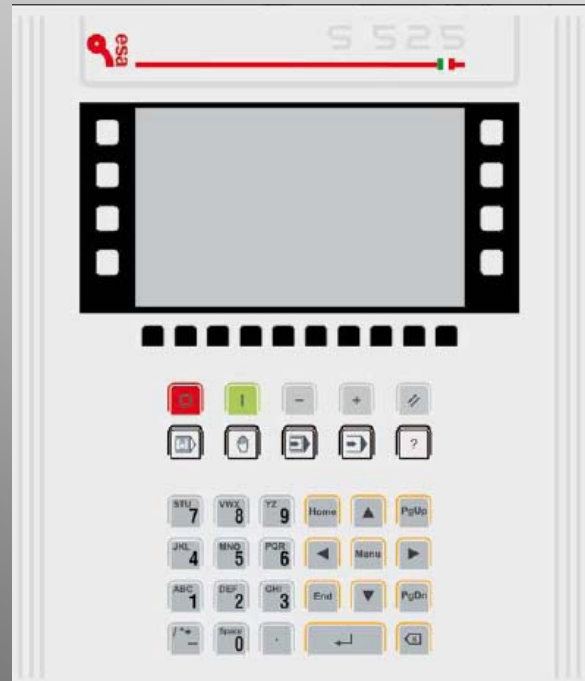


ESA S525

扭轴、电液折弯机
2~3 轴专用数控系统

经济型解决方案

S525 最紧凑的配置
为扭轴和 3 轴电液比例折弯机
提供经济的控制解决方案



S525 数控系统拥有一般折弯机控制的所有基本功能，最多控制 3+1 轴，对 Y 轴直接进行角度编程，填表式的编程和模具编辑页面对于初次使用的用户也可以迅速掌握。

S525 提供给用户超过 7000 个的程序存储量，每个程序最多可拥有 88 个工步，每个工步最多可重复 99 次。程序中的所有工步及参数依次排列在一页列表中。每一个程序有一个详细说明的附加页。

特定功能的功能键，能使用户可以快速的在“编程”“手动”“半自动”“自动”四种模式下快速切换，保证最高效的工作效率。

直接进行折弯角度校正，减少测试时间，使折弯机的使用更有效。

基本控制功能为：

Y, X (K1 型，用于扭轴)
Y1, Y2, X (K2 型，用于电液)

S525 特点：

- 高清晰的 7 寸 TFT 屏
- 内置 PLC
- 可通过 U 盘直接备份参数、模具、程序
- 上死点、变速点、夹紧点可修正
- 后档料辅退控制
- 直接角度编程
- 填表式编程和模具编辑
- 工作台变形补偿
- 面板式安装
- 巨大的内存空间
- 模具库、程序库
- 伺服控制、变频控制、AC 交流电机比例伺服阀

S525 技术规格说明

产品配置

标准配置

- 7" 黑白 TFT 显示
- 符合 IP65 防护等级的 51 键键盘
- 超过 7000 个的程序和模具存储空间
- 安全 PLC 通讯功能 (PILZ、LAZER SAFE)

订购须知:

- S525 K1 (扭力轴)
- S525 K2 (电液比例)



技术规格

通用技术规格

- 程序名支持数字和英文
- 程序最大工步数 88
- 每步重复最大 99
- 公/英制转换
- 断电记忆
- 工件数量设定
- 工件计数

安装

- 面板式安装
- 尺寸: 269x319x40mm

编程功能

- 直接角度编程
- 表格式编程页面
- 自由设定折弯参数
- 模具参数设置
- 后档料辅退设置
- Y 轴自动回程
- 折弯速度可设
- 直接角度校正
- 工件计数、设定

计算功能:

- Y 轴编程值计算
- 折弯压力
- 工作台变形补偿
- 机架变形系数
- 压底折弯压力

接口

- RS232、CANBUS、LAN、VGA
- USB*2

轴控制输入/输出

- 伺服控制轴
- 变频器控制
- 单/双速度交流电机
- 光电隔离的 16 点输入
- 光电隔离的 16 点输出

辅助功能

- 诊断页面
- 报警历史
- 多语言选择
- 在线帮助功能键
- CNC 上直接修改硬件配置

上海意瑟贸易有限公司

地址: 上海市浦东新区浦建路 729 号 2506 室

邮编: 200127

电话: 02161620290 传真: 02161620291

邮件: esa_shanghai@yahoo.com.cn

ESA 意大利

Esa/Gv S.r.l 1/B, via Grieco

41011 Campogalliano Modena Italy

p.iva e c.f. IT 01 934 790 369

<http://www.esagv.it>

Tel: +39 059 851414

Fax: +39 059 851313